

# I

## Invenții

**P**rotecția juridică a invențiilor în Republica Moldova se asigură în temeiul Legii privind brevetele de invenție nr. 461-XIII din 18 mai 1995, modificată și completată prin: Legea nr. 788 din 26.03.1996, Legea nr. 1079-XIV din 23.06.2000 și Legea nr. 1446-XV din 08.11.2002.

În conformitate cu această lege, brevetele de invenție sunt eliberate de AGEPI și certifică prioritatea, calitatea de autor și dreptul exclusiv al titularilor de brevete asupra invențiilor. O invenție este brevetabilă, dacă este nouă, rezultă dintr-o activitate inventivă și este susceptibilă de aplicare industrială.

Cererea de brevet se depune la AGEPI de către orice persoană care dispune de dreptul de a solicita brevet, personal sau prin reprezentant în proprietatea industrială, și trebuie să includă documentele prevăzute în art. 10(2), (3) din Lege.

În BOPI se publică date privind cererile de brevet depuse, brevetele de invenție acordate și brevetele eliberate conform procedurii naționale.

**T**he legal protection of inventions in the Republic of Moldova is afforded on the basis of the Law on Patents for Inventions No 461-XIII of May 18, 1995, amended and completed by the Law No 788 of March 26, 1996, the Law No 1079-XIV of June 23, 2000 and the Law No 1446-XV of November 08, 2002.

In accordance with this Law, the patents on inventions are granted by the AGEPI and shall attest to the priority date, the authorship and the exclusive right of patent owners in the invention. An invention may be patented if it is new, if it involves an inventive step and if it is susceptible of industrial application.

The patent application shall be filed with the Agency directly or through a representative in industrial property, by any person to whom the right in the patent belongs and shall contain the documents provided in Art. 10(2), (3) of the Law.

Data concerning the filed patent applications, the inventions according to which patents are granted and issued in accordance with the national procedure are published in the BOPI.

**CODURILE INID PENTRU IDENTIFICAREA DATELOR  
BIBLIOGRAFICE REFERITOARE  
LA INVENȚII**

- (11) Numărul brevetului  
 (13) Codul tipului de document conform normei ST. 16 OMPI  
 (21) Numărul depozitului  
 (22) Data depozitului  
 (23) Data priorității de expoziție  
 (31) Numărul cererii prioritare  
 (32) Data depozitului cererii prioritare  
 (33) Țara cererii prioritare, codul conform normei ST. 3 OMPI  
 (41) Data publicării cererii: numărul BOPI, anul  
 (45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: numărul BOPI, anul  
 (48) Data publicării cererii / brevetului corectat  
 (51) Clasificarea Internațională de Brevete  
 (54) Titlul invenției  
 (56) Lista documentelor referitoare la stadiul anterior  
 (57) Rezumatul sau revendicările  
 (62) Numărul și data depunerii cererii anterioare la care prezentul document este divizionar  
 (71) Numele / denumirea solicitantului (solicitanților), codul țării conform normei ST. 3 OMPI  
 (72) Numele inventatorului (inventatorilor), codul țării conform normei ST. 3 OMPI  
 (73) Numele / denumirea titularului (titularilor), codul țării conform normei ST. 3 OMPI  
 (74) Numele reprezentantului în proprietatea industrială  
 (85) Data deschiderii fazei naționale în conformitate cu PCT  
 (86) Cerere internațională (regională sau PCT): numărul și data  
 (87) Publicarea cererii internaționale (regionale sau PCT): numărul și data  
 (10)\* Titlul de protecție al fostei U.R.S.S. (indicarea verbală a documentului, numărul documentului, codul țării)  
 (30)\* Date referitoare la prioritatea cererilor înregistrate la oficiul de brevete al fostei U.R.S.S. (numărul documentului, data depozitului, codul țării)

**SECȚIUNILE CLASIFICĂRII  
INTERNAȚIONALE DE BREVETE**

- A - Necesități curente ale vieții  
 B - Tehnici industriale diverse. Transport  
 C - Chimie și metalurgie  
 D - Textile și hârtie  
 E - Construcții fixe  
 F - Mecanică. Iluminat. Încălzire. Armament. Exploziv  
 G - Fizică  
 H - Electricitate

**INID CODES FOR BIBLIOGRAPHIC DATA  
IDENTIFICATION CONCERNING THE  
INVENTIONS**

- (11) Number of the patent  
 (13) Kind-of-document code according to WIPO Standard ST. 16  
 (21) Number of the application  
 (22) Filing date of the application  
 (23) Date of exhibition priority  
 (31) Number of the priority application  
 (32) Filing date of the priority application  
 (33) Country of the priority application, code in accordance with WIPO Standard ST. 3  
 (41) Date of publication of the application: BOPI number, year  
 (45) Date of publication of patent granting decision: BOPI number, year  
 (48) Date of publication of the corrected application/patent document  
 (51) International Patent Classification  
 (54) Title of the invention  
 (56) List of prior art documents  
 (57) Abstract or claims  
 (62) Number and filing date of an earlier patent application from which the present patent document has been divided up  
 (71) Name of the applicant(s), code of the country, in accordance with WIPO Standard ST. 3  
 (72) Name of the inventor(s) code of the country, in accordance with WIPO Standard ST. 3  
 (73) Name of the holder(s), code of the country, in accordance with WIPO Standard ST. 3  
 (74) Name of the representative in industrial property  
 (85) Date of introducing the national procedure under the PCT  
 (86) International application (regional or under the PCT): number and filing date  
 (87) International publication (regional or under the PCT): number and publication date  
 (10)\* Title of protection of the former USSR (verbal designation of the document, number of the document, code of the country)  
 (30)\* Priority data of the applications registered with the patent office of the former USSR (number of the document, application filing date, code of the country)

**INTERNATIONAL PATENT  
CLASSIFICATION SECTIONS**

- A - Human necessities  
 B - Performing operations. Transporting  
 C - Chemistry. Metallurgy  
 D - Textiles. Paper  
 E - Fixed constructions  
 F - Mechanical engineering. Lighting. Heating. Weapons. Blasting  
 G - Physics  
 H - Electricity

**CODURILE NORMALIZATE ALE OMPI  
PENTRU IDENTIFICAREA TIPURILOR  
DE DOCUMENTE DE BREVET DE  
INVENȚIE, CONFORM NORMEI ST. 16**

- A** – primul nivel de publicare: cerere de brevet de invenție publicată, neexaminată.
- B1** – al doilea nivel de publicare: cerere de brevet de invenție publicată, examinată (se aplică în cazul când documentul cu codul A n-a fost publicat).
- B2** – al doilea nivel de publicare: cerere de brevet de invenție publicată, examinată (se aplică în cazul când documentul cu codul A a fost publicat).
- C1** – al treilea nivel de publicare: descrierea brevetului de invenție (se aplică pentru publicare când documentul cu codul B1, B2 n-a fost publicat).
- C2** – al treilea nivel de publicare: descrierea brevetului de invenție (se aplică pentru publicarea care succede documentul cu codul B1, B2).
- F1** – al doilea nivel de publicare: publicarea hotărârii de acordare a brevetului de invenție pe răspunderea solicitantului, fără examinarea în fond (se aplică pentru publicare când documentul cu codul A n-a fost publicat).
- F2** – al doilea nivel de publicare: publicarea hotărârii de acordare a brevetului de invenție pe răspunderea solicitantului, fără examinarea în fond (se aplică pentru publicarea care succede documentul cu codul A).
- G1** – al treilea nivel de publicare: descrierea brevetului de invenție eliberat pe răspunderea solicitantului, fără examinarea în fond (se aplică pentru publicare când documentul cu codul F1, F2 n-a fost publicat).
- G2** – al treilea nivel de publicare: descrierea brevetului de invenție, eliberat pe răspunderea solicitantului, fără examinarea în fond (se aplică pentru publicarea care succede documentul cu codul F1, F2).

**WIPO NORMALIZED CODES FOR  
IDENTIFICATION OF THE KIND OF PATENT DOCU-  
MENTS IN ACCORDANCE WITH  
THE STANDARD ST. 16**

- A** – 1 st level of publication: published patent application, unexamined.
- B1** – 2 nd level of publication: published patent application, examined (is applied in case the A-coded document has not been published).
- B2** – 2 nd level of publication: published patent application, examined (A published).
- C1** – 3 rd level of publication: patent specification (B1, B2 not published).
- C2** – 3 rd level of publication: patent specification (B1, B2 published).
- F1** – 2 nd level of publication: publication of decision of granting a patent at the applicant's responsibility, without substantive examination (A not published).
- F2** – 2 nd level of publication: publication of decision of granting a patent at the applicant's responsibility, without substantive examination (A published).
- G1** – 3 rd level of publication: patent specification granted at the applicant's responsibility, without substantive examination (F1, F2 not published).
- G2** – 3 rd level of publication: patent specification granted at the applicant's responsibility, without substantive examination (F1, F2 published).

**CODURILE OMPI PENTRU CODIFICAREA  
TITLURILOR INFORMAȚIILOR REFERITOARE LA  
INVENȚII PUBLICATE ÎN BULETINUL OFICIAL  
CONFORM NORMEI ST. 17**

**WIPO CODES ON CODING OF HEADINGS  
OF INFORMATION CONCERNING INVENTIONS MADE  
IN THE OFFICIAL BULLETIN  
OF INDUSTRIAL PROPERTY IN ACCORDANCE WITH  
THE STANDARD ST. 17**

**AZ1A** Lista cererilor de brevet de invenție depuse, aranjate în ordinea numerelor de depozit

**AZ1A** Lista cererilor de brevet de invenție depuse, aranjate în ordinea claselor CIB

**AZ1A** Lista cererilor de brevet de invenție depuse, aranjate în ordinea alfabetică a numelor solicitanților

**BZ9A** Cereri de brevet de invenție publicate

**BZ9A** Lista cererilor de brevet de invenție publicate, aranjate în ordinea numerelor de depozit (semestrial)

**BZ9A** Lista cererilor de brevet de invenție publicate, aranjate în ordinea claselor CIB (semestrial)

**BZ9A** Lista cererilor de brevet de invenție publicate, aranjate în ordinea alfabetică a numelor solicitanților (semestrial)

**FF9A** Brevete de invenție acordate

**FF9A** Lista brevetelor de invenție acordate, aranjate în ordinea numerelor de brevete (semestrial)

**FF9A** Lista brevetelor de invenție acordate, aranjate în ordinea claselor CIB (semestrial)

**FF9A** Lista brevetelor de invenție acordate, aranjate în ordinea alfabetică a numelor inventatorilor (semestrial)

**FF9A** Lista brevetelor de invenție acordate, aranjate în ordinea alfabetică a numelor titularilor (semestrial)

**FG9A** Lista brevetelor de invenție eliberate

**AZ1A** Numerical index of filed patent applications

**AZ1A** Subject index of filed patent applications

**AZ1A** Name index of applicants of filed patent applications

**BZ9A** Published patent applications

**BZ9A** Numerical index of published patent applications (half-yearly)

**BZ9A** Subject index of published patent applications (half-yearly)

**BZ9A** Name index of applicants of published patent applications (half-yearly)

**FF9A** Granted patents for inventions

**FF9A** Numerical index of granted patents for inventions (half-yearly)

**FF9A** Subject index of granted patents for inventions (half-yearly)

**FF9A** Name index of inventors of granted patents for inventions (half-yearly)

**FF9A** Name index of patent owners of granted patents for inventions (half-yearly)

**FG9A** List of granted patents for inventions

## BZ9A Cereri de brevet

Publicarea în BOPI a cererilor de brevet de invenție asigură solicitantului o protecție provizorie, în condițiile prevăzute de art. 26 din Legea nr. 461/1995 privind brevetele de invenție, modificată și completată prin: Legea nr. 788 din 26.03.1996, Legea nr. 1079-XIV din 23.06.2000 și Legea nr. 1446-XV din 08.11.2002. Descrierile cererilor de brevet de invenție, ale căror rezumate sunt publicate în numărul de față, se află în biblioteca AGEPI – accesibile publicului – și pot fi consultate direct sau se pot comanda copii, contra cost.

Datele privind depozitele internaționale înregistrate conform Tratatului PCT, la care Republica Moldova este parte, se publică în limba engleză în săptămânalul PCT GAZETTE. Săptămânalul, editat pe suport electronic, include datele bibliografice, rezumatul și desenele, după caz. Săptămânalul este expus în biblioteca AGEPI, accesibil publicului. Descrierile cererilor internaționale de brevet de invenție ale căror rezumate sunt publicate în PCT GAZETTE se află în biblioteca AGEPI, accesibile publicului, și pot fi consultate direct sau se pot comanda copii, contra cost.

Datele privind depozitele de brevete eurasiatice înregistrate conform Convenției privind brevetul eurasiatic, la care Republica Moldova este parte, se publică în limba rusă în Buletinul Oficiului Eurasiatic de Brevete (Бюллетень Евразийского Патентного Ведомства). Buletinul include datele bibliografice, rezumatul și desenele, după caz. Buletinul este expus de asemenea în biblioteca AGEPI, accesibil publicului. Descrierile cererilor și ale brevetelor de invenție eurasiatice se află la biblioteca AGEPI.

Publication of patent applications in the BOPI, provides for the applicant a provisional protection in accordance with Article 26 of the Law on Patents for Inventions No 461/1995, amended and completed by the Law No 788 of March 26, 1996, the Law No 1079-XIV of June 23, 2000 and the Law No 1446-XV of November 08, 2002. Descriptions of the patent applications, the abstracts of which are published in this Official Bulletin issue, are available to the public in the AGEPI library and may be consulted directly or copies may be ordered for payment of an additional fee.

Data concerning the international applications under the PCT to which the Republic of Moldova is party, are published in English in the weekly PCT GAZETTE. The weekly published on the electronic carrier includes bibliographic data, abstracts and drawings, if necessary. The weekly is available for public in the AGEPI library. Descriptions of the international patent applications, the abstracts of which are published in the PCT GAZETTE are present in the AGEPI library, available for public, and may be consulted directly or copies may be ordered for payment of an additional fee.

Data concerning the Eurasian patent applications registered in accordance with the Eurasian Patent Convention (EAPC), to which the Republic of Moldova is party, are published in Russian in the Official Bulletin of the Eurasian Patent Office. It includes the bibliographic data, abstracts and drawings, if necessary. The Official Bulletin is also available for public in the AGEPI library. Descriptions of the Eurasian applications and patents for inventions are available in the AGEPI library.

- (21) **a 2002 0132 (13) A**  
 (51)<sup>7</sup> **B 26 B 13/02, 13/06; A 45 D 29/02**  
 (22) 2002.04.30  
 (71)(72) VREMEA Ruslan, MD  
 (54) **Foarfece pentru unghii**  
 (57) Invenția se referă la obiectele de uz casnic, în particular la foarfecele pentru unghii care pot fi folosite de asemenea în instituțiile medicale și preșcolare.  
 Foarfecele pentru unghii constau dintr-o pereche de lame mobile – superioară și inferioară îmbinate cu un șurub. Tăișul lamei inferioare are formă încovoiată, realizată după un arc de cerc, a cărui rază este mai mică decât raza de rotunjire a părții de unghie tăiată.  
 O asemenea executare a foarfecelor permite de a tăia unghiile ușor și fără durere.

Revendicări: 1

Figuri: 1

\*  
\* \*

- (54) **Nail-scissors**  
 (57) The invention refers to the household accessories, in particular to nail-scissors that also may be used in medical and pre-school institutions.  
 The nail-scissors consists of a pair of mobile blades – superior and inferior joined with a screw. The cutting edge of the inferior blade has a convex form, made under the arc of a circle, the radius of which is smaller than the rounding radius of the cut nail part.  
 Such design of the scissors permits to easily and painlessly cut the nails.

Claims: 1

Fig.: 1

- (21) **a 2001 0417 (13) A**  
 (51)<sup>7</sup> **A 61 K 35/78; A 61 P 11/00**  
 (22) 2001.12.19  
 (71) UNIVERSITATEA DE STAT DE MEDICINĂ ȘI FARMACIE "NICOLAE TESTEȘANU" DIN REPUBLICA MOLDOVA, MD  
 (72) ABABII Ion, MD; SANDUL Alexandru, MD; TUDOR Elena, MD; ȚÂMBALARI Gheorghe, MD; CARCUȘA-BOJCO Iulii, MD; GHINDA Serghei, MD

- (74) VOZIANU Maria  
 (54) **Metodă de tratament antirecidivant a polipozei rinosinuzale asociată cu astmul bronșic**  
 (57) Invenția se referă la medicină, în special la otorinolaringologie, imunologie clinică și pulmonologie.  
 Esența metodei constă în aceea că după intervenția chirurgicală se administrează endonazal intramucos în fiecare cornet nasal inferior după anestezia locală aplicativă câte 1 ml de preparat natural selectiv mielo-immuno-stimulin-3 timp de 15...20 de zile.

Revendicări: 1

\*  
\* \*

- (54) **Antirecidivating method of treatment of rhinosinuous polyposis associated with bronchial asthma**  
 (57) The invention refers to medicine, namely to otolaryngology, clinical immunology and pulmonology.  
 Summary of the method consists in that after the surgical intervention in each lower nasal scroll-bone after the local anesthesia it is intramucous administered 1 ml of natural selective remedy mielo-immuno-stimulin-3 during 15...20 days.

Claims: 1

- (21) **a 2001 0360 (13) A**  
 (51)<sup>7</sup> **G 01 M 15/00**  
 (22) 2001.11.06  
 (71) UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD  
 (72) JOMIRU Vasile, MD; JOMIRU Dorian, MD  
 (54) **Metodă de diagnosticare a sistemului de ungere al motoarelor cu ardere internă**  
 (57) Invenția se referă la exploatarea autovehiculelor și poate fi folosită la diagnosticarea sistemului de ungere al motoarelor cu ardere internă.  
 Metoda propusă include măsurarea presiunii uleiului în rampa centrală în regim de scurgere a uleiului printr-un drosel calibrat și în regim fără scurgerea uleiului prin el. Suplimentar se măsoară presiunea uleiului la intrarea filtrului de ulei. Starea tehnică a pompei de ulei și a

elementelor sistemului de ungere este determinată în baza calculelor, folosind rezultatele măsurărilor.

Revendicări: 1

Figuri: 1

\*  
\* \*

(54) **Method of diagnosing the lubrication system of the internal combustion engine**

(57) The invention relates to the motor vehicle operation and may be used for diagnosing the lubrication system of the internal combustion engines.

The proposed method includes measurement of the oil pressure in the main line in oil flow conditions through the calibrated throttle valve and in conditions of oil supply cut off through it. Supplementary it is measured the oil pressure at the oil filter inlet. The technical state of the oil pump and of the lubrication system elements is determined on the basis of calculations, using the measurement results.

Claims: 1

Fig.: 1

(21) a 2001 0091 (13) A

(51)<sup>7</sup> G 09 F 3/03

(22) 2001.02.26

(71)(72) CERBARI Alexandru, MD; MUȘINSCHI Valeriu, MD; PAPUȘOI Serghei, MD

(74) PARASCA Dumitru

(54) **Metodă de prevenire a destupării neautorizate a sticlelor cu băuturi alcoolice și dispozitiv de realizare a ei**

(57) Invenția se referă la industria vinicolă și de conserve, în special la mijloacele de protecție a obiectelor pentru prevenirea destupării neautorizate.

Dispozitivul de sigilare conține un corp de

forma unui cilindru cav cu orificii pentru elementul flexibil, un orificiu fiind executat pe fundul corpului, iar altul pe suprafața laterală a lui. Capacul este cuplat rigid cu corpul și conține un strat de acoperire din masă plastică pentru protecția informației amplasate pe el. Mecanismul de înfășurare și fixare a elementului flexibil este executat de forma unui mecanism cu clichet cu angrenare interioară și include o bucășă imobilă cu dinți de angrenare și tambur mobil, situat între bucășă și corp. Dispozitivul poate conține suplimentar un căpăcel din masă plastică cu lațuri pentru elementul flexibil.

Revendicări: 3

Figuri: 7

\*  
\* \*

(54) **Method of preventing the unauthorized uncorking of bottles with alcoholic drinks and device for realization thereof**

(57) The invention relates to the wine and food-canning industry, in particular to the means of objects protection from unauthorized uncorking. The sealing device contains a body in the form of a hollow cylinder with holes for the flexible element, one of which is made onto the bottom of the body and the other one onto the lateral surface thereof. The cover is rigidly coupled with the body and contains a layer of plastic coating for the protection of the information placed thereon. The mechanism for winding and fixation of the flexible element is made in the form of a ratchet-and-pawl mechanism with internal gearing and includes an immobile bush with ratchet teeth and a mobile drum, placed between the bush and the body. The device may additionally contain a plastic cap with loops for the flexible element.

Claims: 3

Fig.: 7

## FF9A Brevete de invenție acordate

**O**rice persoană interesată are dreptul să ceară, în scris și motivat, la AGEPI revocarea în tot sau în parte a hotărârii de acordare a brevetului în termen de 6 luni de la 30 septembrie 2003 pentru neîndeplinirea cel puțin a uneia dintre condițiile prevăzute de art. 4-8 din Legea nr. 461/1995 privind brevetele de invenție, modificată și completată prin: Legea nr. 788 din 26.03.1996, Legea nr. 1079-XIV din 23.06.2000 și Legea nr. 1446-XV din 08.11.2002.

**A**ny person concerned may file with the AGEPI a written reasoned declaration of opposition to any decision to grant a patent within six months as from September 30, 2003 if any one of the conditions set out in Articles 4 to 8 of the Law on Patents for Inventions No 461/1995, amended and completed by the Law No 788 of March 26, 1996, the Law No 1079-XIV of June 23, 2000 and the Law No 1446-XV of November 08, 2002 has not been met .

- (11) **2250** (13) **F1**  
 (51)<sup>7</sup> **A 01 C 21/00, 3/00**  
 (21) a 2002 0169  
 (22) 2002.07.01  
 (71)(73) INSTITUTUL NAȚIONAL DE ECOLOGIE, MD;  
 INSTITUTUL DE CHIMIE AL ACADEMIEI DE  
 ȘTIINȚE A REPUBLICII MOLDOVA, MD  
 (72) SANDU Maria, MD; LUPAȘCU Tudor, MD;  
 SERGENTU Efim, MD; SPĂTARU Petru, MD;  
 ROPOT Valeriu, MD; MOȘANU Elena, MD  
 (54) **Procedeu de fertilizare a solului cu îngrășăminte de azot amoniacal**  
 (57) Invenția se referă la agricultură, în particular la un procedeu de fertilizare a solului cu îngrășăminte de azot amoniacal și poate fi utilizată în scopul diminuării sărăcirii chimice a solului. Procedeu, conform invenției, include introducerea în sol a unui amestec de îngrășăminte de azot amoniacal și îngrășăminte de fosfor având raportul de masă al componentelor N:P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> de 1:0,3...5,1. Rezultatul invenției constă în reducerea spălării calciului și magneziului din sol și acumulării excesive a ionilor de calciu și magneziu în apele naturale.

Revendicări: 1

\*  
\* \*

- (54) **Process for soil fertilization with ammonia nitrogen fertilizers**  
 (57) The invention refers to agriculture, in particular to a process for soil fertilization with ammonia nitrogen fertilizers and may be used with a view to diminish the soil chemical depletion. The process, according to the invention, includes introduction into the soil of a mixture of ammonia nitrogen and phosphorous fertilizers having the weight ratio of components N:P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> equal to 1:0,3...5,1. The result of the invention consists in reducing the calcium and magnesium washing from the soil and excessive accumulation of calcium and magnesium ions in the natural waters.

Claims: 1

- (11) **2251** (13) **F1**  
 (51)<sup>7</sup> **A 01 G 17/00**  
 (21) a 2002 0192

- (22) 2002.07.23  
 (71)(73) INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU  
 POMICULTURĂ, ÎNTREPRINDERE DE STAT,  
 MD  
 (72) RAPCEA Mihai, MD; BOGDAN Ion, MD; DONICĂ  
 Maria, MD  
 (54) **Procedeu de formare a butucului de viță de vie**  
 (57) Invenția se referă la viticultură, în particular la un procedeu de formare a butucului de viță de vie fără spalier. Procedeu, conform invenției, include plantarea butașilor în rând, formarea a două tulpini oblice în planul rândului, formarea brațelor de sprijin, fixarea brațelor de sprijin pe un suport temporar de formă dreptunghiulară, formarea brațelor scurte cu lăstari de rod, precum și, opțional, formarea unei tulpini verticale cu două brațe orizontale orientate în direcții opuse. Rezultatul constă în asigurarea unei iluminări și aerisiri bune a butucului prin amplasarea rațională a aparatului foliar.

Revendicări: 2

Figuri: 2

\*  
\* \*

- (54) **Process for vine formation**  
 (57) The invention refers to viticulture, in particular to a process for vine formation without espalier. The process, according to the invention, includes planting of vine cuttings in rows, formation of two oblique stems into the row plane, formation of the vinehead bearing horns, fixing of the vinehead bearing horns onto a temporary support of rectangular form, formation of the vinehead short horns with fruiting shoots, as well as, optionally, formation of a vertical stem with two horizontal vinehead horns oriented towards opposite directions. The result consists in providing for a good illumination and airing of the vine at the expense of rational arrangement of the foliar apparatus.

Claims: 2

Fig.: 2

- (11) **2252** (13) **F1**  
 (51)<sup>7</sup> **A 01 N 63/00**

(21) a 2002 0217

(22) 2002.08.23

(71)(73) INSTITUTUL DE CERCETĂRI PENTRU PROTECȚIA PLANTELOR AL MINISTERULUI AGRICULTURII ȘI INDUSTRIEI PRELUCRĂTOARE AL REPUBLICII MOLDOVA, MD

(72) CHITIC Valeriu, MD; VOLOȘCIUC Leonid, MD

(54) **Insecticid biologic pentru combaterea noctuidelor**

(57) Invenția se referă la protecția biologică a plantelor împotriva organismelor dăunătoare și anume la mijloace biologice pentru combaterea insectelor noctuide.

Insecticidul biologic pentru combaterea noctuidelor conține 10% de biomasă a 5 sușe de baculovirusuri: VG *Agrotis segetum*, VG *Amathes c-nigrum*, VPN *A. segetum*, VPN *Helicoverpa armigera*, VPN *Mamestra brassicae* cu titrul sumar de cel puțin 5 mlrd/g de preparat; protectanți: 75% de adsorbent polimetilsiloxan în formă de gel și 4,8% de lactoză; stabilizatori: 10% de șlam și aerosil și 0,2% de antioxidant E-211.

Rezultatul invenției constă în acțiunea cumulativă a preparatului asupra mai multor specii de insecte dăunătoare din familia *Noctuidae*.

Revendicări: 1

Figuri: 1

\*  
\* \*

(54) **Biological insecticide for noctuid control**

(57) The invention relates to the plant biological protection from harmful organisms, namely to the biological means for noctuid insects control.

The biological insecticide for noctuid control contains 10% of biomass of 5 baculoviruses: VG *Agrotis segetum*, VG *Amathes c-nigrum*, VPN *A. segetum*, VPN *Helicoverpa armigera*, VPN *Mamestra brassicae* with the overall titer of at least 5 mlrd/g of preparation; protectants: 75% of methyl silicone adsorbent in the form of gel and 4,8% of lactose; stabilizers: 10% of sludge and aerosil and 0,2% of antioxidant E-211.

The result of the invention consists in the cumulative action of the preparation on a greater amount of species of harmful insects from the *Noctuidae* family.

Claims: 1

Fig.: 1

(11) 2253 (13) B1

(51)<sup>7</sup> A 24 B 3/12, 15/30, 15/32, 15/34, 15/36; C 07 C 27/16, 45/39, 49/115, 49/637; C 07 D 307/92, 311/92

(21) a 2003 0041

(22) 2003.02.03

(71)(73) "TUTUN-CTC" S.A., MD; INSTITUTUL DE CHIMIE AL ACADEMIEI DE ȘTIINȚE A REPUBLICII MOLDOVA, MD; "FITOSIN" S.R.L., MD

(72) PORCESCU Petru, MD; POSTOVOI Alexandru, MD; GRAMA Ion, MD; LEONOV Anatoli, MD; IORGA Tamara, MD; UNGUR Nicon, MD; COLȚA Mihai, MD; VLAD Pavel, MD; KULCIȚKI Veaceslav, MD; BARBA Alic, MD

(54) **Produs aromatizant pentru tutun de fumat, procedeu de obținere a lui, compoziție aromatică (variante), procedeu de obținere a compoziției pentru produsele de tutungerie (variante)**

(57) Invenția se referă la industria tutunului, și anume la tehnica de fabricare a produselor de tutungerie, în special la compoziția acestora, și poate fi utilizată pentru îmbunătățirea caracteristicilor lor organoleptice.

Prin adăugare în produsele de tutungerie ce includ amestecul de tutun sosat alcătuit din tipurile de tutun „Virginia”, „Burley”, „Oriental”, tutun reconstituit cu nervuri expandate, cu compoziții aromatice ce conțin ca ingredient activ produsul aromatizant, având în compoziția sa amestec de manoiloxizi, (13S)-8 $\alpha$ ,13,20,13-dioxido-15,14-bisnorlabdan, 8-epi-norambreinolidă, norambreinolidă și 15,14-bisnorlabd-8(9)-en-7,13-dionă se îmbunătățește aroma și gustul fumului de tutun, realizându-se astfel o armonie desăvârșită cu aroma tutunului.

Produsul aromatizant se obține pe baza diterpenoidei labdanice de sclareol prin degradare oxidativă a acesteia cu amestec cromatic în mediu de hidrocarburi C<sub>5</sub>-C<sub>7</sub> (nefras) sau toluen. Variind cantitatea de oxidant și timpul de reacție, se obțin produse ce diferă în conținutul cantitativ al componentelor, păstrându-se proprietățile lor aromatizante.

Revendicări: 7

\*  
\* \*

(54) **Smoking aromatizing tobacco product, process for obtaining thereof, aromatic composition (variants), process for obtaining compositions for tobacco products (variants)**

- (57) The invention refers to the tobacco industry, namely to the technique for manufacture of tobacco products, in particular to their composition and may be used for the improvement of their organoleptic properties.

By adding into the tobacco products, including the sauced tobacco mixture consisting of tobacco types "Virginia", "Burley", "Oriental", reconstituted tobacco with expanded nerves, with aromatic compositions containing as active ingredient the aromatizing product, having in its composition a mixture of manoyloxides, (13S)-8 $\alpha$ ,13,20,13-dioxido-15,14-bisnorlabdane, 8-epi-norambreinolide, norambreinolide and 15,14-bisnorlabd-8(9)-en-7,13-dione, it is improved the aroma and taste of the tobacco smoke, perfectly harmonizing with tobacco aroma.

The aromatizing product is obtained on the basis of sclareol labdanoic diterpenoid by oxidative cleavage thereof with chromic acid mixture in the medium of C<sub>5</sub>-C<sub>7</sub> hydrocarbons (naphras) or toluol. By varying the quantity of the oxidant and the reaction time one can obtain products, differing in the quantitative content of the components, being preserved their aromatizing properties.

Claims: 7

(11) **2254 (13) F1**

(51)<sup>7</sup> **A 61 B 17/00; A 61 F 2/02, 2/08**

(21) a 2001 0351

(22) 2001.10.11

(71)(72)(73) ANTOHI Nicolae, MD; STAN Vitalie, MD; ANTOHI Andrei, MD

(54) **Metodă de reconstruire a scalpului**

(57) Invenția se referă la medicină, în special la chirurgia plastică.

Reconstruirea scalpului se efectuează cu un autotransplant combinat format dintr-un lambou musculocutanat, conținând mușchiul drept abdominal, două lambouri tubulare dermograoase toracoabdominale, autotransplantul având un pedicul vascular unic constituit din artera epigastrică interioară profundă și venele comitante, care se prefabrică în două etape, incluzând prefabricarea lambourilor dermograoase toracoabdominale tubulare urmată peste 3-4 săptămâni de prefabricarea lamboului musculocutanat. După prelevarea autotransplantului se exci-

zează placardul cicatriceal de pe scalp și defectul se acoperă mai întâi cu lamboul musculocutanat, apoi se efectuează anastomoza microvasculară termino-lateral cu artera carotidă externă și vena jugulară externă, după care bazele libere ale lambourilor tubulare se implantează în tegumentul regiunii occipito-parietale, peste 3-4 săptămâni defectul restant fiind acoperit de lambourile tubulare.

Revendicări: 1

\*  
\* \*

(54) **Method of scalp reconstruction**

(57) The invention refers to medicine, in particular to the plastic surgery.

The scalp reconstruction is carried out with a combined autogenous graft, formed of a musculocutaneous flap, containing the rectus abdominis muscle, two tube dermo adipose thoracoabdominal flaps, the autograft having a single vascular pedicle, consisting of the inferior profound epigastric artery and the accompanying veins, the autograft being prefabricated in two stages, including prefabrication of the tube dermo adipose thoracoabdominal flaps followed in 3-4 weeks by prefabrication of the musculocutaneous flap. Having taken in the autograft, it is excised the scalp cicatricial tissue and the defect is covered at first with the musculocutaneous flap, then it is carried out the microvascular end-to-side anastomosis with the external carotid artery and the external jugular vein, afterwards the free bases of the tube flaps are implanted into the tegument of the accipito-parietal region, in 3-4 weeks the remaining defect being covered by the tube flaps.

Claims: 1

(11) **2255 (13) F1**

(51)<sup>7</sup> **A 61 B 17/00**

(21) a 2003 0016

(22) 2003.01.17

(71)(73) STRĂJESCU Gheorghe, MD

(72) ȚĂBĂRNĂ Constantin, MD; CRUDU Oleg, MD; STRĂJESCU Gheorghe, MD

(54) **Metodă de autodermoplastie a canalelor biliare intrahepatice**

- (57) Invenția se referă la medicină, și anume la hepatochirurgie, și poate fi folosită pentru plastia canalelor biliare deschise în urma înlăturării echinococului hepatic. Esența metodei constă în efectuarea laparotomiei subcostale pe dreapta concomitent cu formarea unui lambou autodermal, examinarea segmentelor ficatului cu depistarea chistului hidatic. După mobilizare chistul se deschide, se înlătură lichidul, nisipul hidatic și membrana germinativă, după care se tratează pereții cavității formate. Lamboul autodermal se prelucrează și se mărunțește până la fracții de 1...2 mm cu formarea unei mase omogene, care se aplică pe fundul cavității în regiunile depistării canalelor biliare comunicante și se fixează cu adeziv fibrinos. Apoi se efectuează hemostaza definitivă și suturarea plăgii pe straturi.

Revendicări: 1

\*  
\* \*

- (54) **Method of autodermoplasty of the intrahepatic biliary ducts**
- (57) The invention refers to medicine, namely to hepatosurgery, and may be used for plasty of biliary ducts opened as a result of removal of the hepatic Echinococcus. Summary of the method consists in carrying out the right subcostal laparotomy simultaneously with the formation of an autodermic graft, examination of the liver segments with detection of the hydatid cyst. After mobilization the cyst is opened, there are removed the liquid, the hydatid sand and the germinal membrane, afterwards there are treated the walls of the formed cavity. The autodermic graft is treated and comminuted up to fractions of 1...2 mm with the formation of a homogeneous mass, which is applied onto the cavity bottom in the detection regions of the biliary communicating ducts and it is fixed with fibrinous adhesive. Then it is carried out the definitive hemostasis and layer-by-layer suture of the wound.

Claims: 1

(11) 2256 (13) F1  
(51)<sup>7</sup> A 61 B 17/00

- (21) a 2003 0046  
(22) 2003.02.12  
(71)(72)(73) GLADUN Nicolae, MD  
(54) **Metodă de plastie a esofagului în stenozele asociate gastroesofagiene postcaustice**
- (57) Invenția se referă la medicină, și anume la chirurgie. Esența metodei constă în aceea că se efectuează laparotomia și rezecția segmentului gastric afectat cu restabilirea integrității organului prin gastroduodenoanastomoză termino-terminală după metoda Billroth 1. Apoi se formează o ansă jejunală Roux prin disecția a 3...4 ramuri de artere radiale ale arcadelor vasculare pentru aplicarea gastrostomei, după care se restabilește integritatea intestinului subțire prin aplicarea anastomozei termino-terminale. Ansa formată se introduce retrocolic, unde capătul distal al ei se racordează cu peretele anterior al stomacului rezecat prin anastomoză termino-laterală, iar din capătul proximal al ansei se formează o stomă în care se introduce o sondă înfundată în trei fire în bursă și scoasă în hipocondrul stâng și apoi plaga se suturează. Ulterior (peste 2...3 luni) ansa va servi drept grefă pentru plastia esofagului la etapa a doua.

Revendicări: 5

Figuri: 3

\*  
\* \*

- (54) **Method of esophagus plasty in the associated gastroesophageal postcaustic stenoses**
- (57) The invention refers to medicine, namely to surgery. Summary of the method consists in that it is carried out the laparotomy and resection of the affected gastric segment with the recovery of the organ's integrity by end-to-end gastroduodenoanastomosis according to Billroth method. Afterwards, it is formed a Roux jejunal ansa by dissection of 3...4 radial arteries branches of the vascular arches for application of the gastrostomy, then it is recovered the small intestine integrity by applying the end-to-end anastomosis. The formed ansa is introduced retrocolically, where its distal end is connected with the forewall of the resected stomach by end-to-side anastomosis, and from the ansa proximal end it is formed a stoma, wherein it

is introduced an implanted probe, sutured in three threads and drawn out in the left hypochondrium, then the wound is sutured. Afterwards (in 2...3 months), the ansa will serve as graft for esophagus plasty in the second stage.

Claims: 5  
Fig.: 3

- (11) **2257 (13) F1**
- (51)<sup>7</sup> **A 61 B 17/56**
- (21) a 2003 0070
- (22) 2003.03.05
- (71)(73) UNIVERSITATEA DE STAT DE MEDICINĂ ȘI FARMACIE "NICOLAE TESTEMIȚANU" DIN REPUBLICA MOLDOVA, MD
- (72) VEREGA Grigore, MD; GORNEA Filip, MD; BUTNARU Oleg, MD; HOMA Andrei, MD
- (74) VOZIANU Maria
- (54) **Metodă de artrodeză a articulației talocrurale cu fragment osos fibular vascularizat**
- (57) Invenția se referă la medicină, în special la traumatologie și ortopedie.  
Esența invenției constă în aceea că metoda de artrodeză a articulației talocrurale include incizia longitudinală a pielii pe partea laterală a gambei de la nivelul apexului maleolei laterale în direcție proximală, prepararea fibulei, deperiostarea unei porțiuni distale cu rezecția transversală a ei, secționarea membranei interosoase, a ligamentului tibio-peronian și a ligamentelor externe, formarea unui șanț pe fața externă a tibiei și a astragalului, rezecția suprafețelor articulare, amplasarea și fixarea cu șuruburi a fibulei în șanțul format, după care plaga se suturează și se aplică pansament gipsat. Fibula se deperiostează numai pe fața internă, pe o porțiune distală de 12 cm, iar rezecția se efectuează păstrând pediculul neurovascular, cu care ea se amplasează în șanțul format pe tibie și astragal.

Revendicări: 1

\*  
\* \*

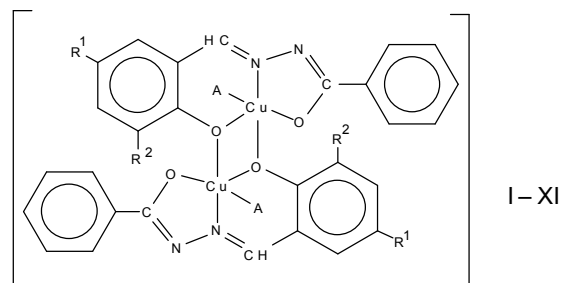
- (54) **Method of talocrural joint arthrodesis with vascularized fibular osseous fragment**
- (57) The invention refers to medicine, in particular to traumatology and orthopedics.

Summary of the invention consists in that the method of talocrural joint arthrodesis includes the longitudinal incision of the skin onto the lateral part of the shank from the lateral malleolus apex level into proximal direction, preparation of the fibula, removal of the periosteum distal portion with the transversal resection thereof, section of the interosseous membrane, the tibioperoneal and the external ligaments, formation of a groove onto the external side of the tibia and the astragalus, resection of the articular surfaces, placement and fixation with screws of the fibula into the formed groove, afterwards the wound is sutured and it is applied a plaster bandage. The periosteum is only removed from the inner side of the fibula, onto a distal portion of 12 cm, and the resection is made with the preservation of the neurovascular band, with which it is placed into the groove formed onto the tibia and the astragalus.

Claims: 1

\*  
\* \*

- (11) **2258 (13) B1**
- (51)<sup>7</sup> **A 61 K 31/025, 31/04, 31/045, 31/05, 31/15, 31/30; C 07 F 1/08; A 61 P 31/04**
- (21) a 2001 0325
- (22) 2001.10.04
- (71)(73) UNIVERSITATEA DE STAT DE MEDICINĂ ȘI FARMACIE "NICOLAE TESTEMIȚANU" DIN REPUBLICA MOLDOVA, MD
- (72) PRISACARI Viorel, MD; SAMUSI Nina, MD; ȚAPCOV Victor, MD; BURACEVA Svetlana, MD; GULEA Aurelian, MD
- (74) VOZIANU Maria
- (54) **Complexi chelatici ai cuprului (II) activi față de microorganismele grampozitive**
- (57) Invenția se referă la medicină și medicina veterinară.  
Esența invenției constă în obținerea complexilor chelatici ai cuprului (II) activi față de microorganismele grampozitive cu formula generală:



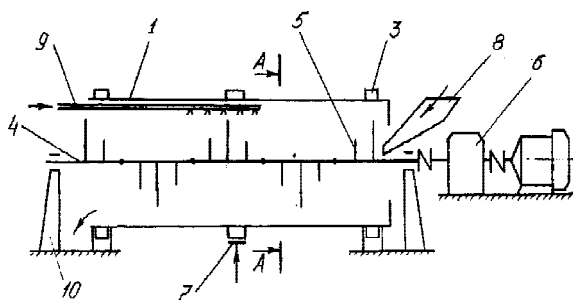


a braking device 7 of the cylindrical body 1, a feed hopper 8, a pipe-line 9 for the liquid and supports 10 for the shaft 4.

The result of the invention consists in decreasing the power expenses necessary for the operation of the mixer.

Claims: 1

Fig.: 1



(11) **2261 (13) F1**

(51)<sup>7</sup> **B 01 J 74/06; C 02 F 1/48**

(21) a 2002 0277

(22) 2002.11.15

(71)(73) UNIVERSITATEA DE STAT DIN MOLDOVA, MD

(72) COVALIOV Victor, MD; COVALIOVA Olga, MD; MEREUȚĂ Aliona, MD; DUCA Gheorghe, MD

(54) **Adsorber în mai multe trepte**

(57) Invenția se referă la industria chimică, în particular la dispozitivele pentru purificarea prin sorbție sau schimb ionic a apelor reziduale, pentru purificarea selectivă a soluțiilor tehnologice.

Adsorberul în mai multe trepte include o carcasă, grătare imobile amplasate în ea, unite prin țevi de scurgere și racorduri de admisiune și evacuare a soluției tratate și adsorbantului. Noutatea invenției constă în faptul că adsorberul este dotat suplimentar cu bobine magnetizante amplasate coaxial cu carcasa în afara ei la nivelul grătarelor imobile, și grătare mobile de distribuție instalate pe arcuri deasupra celor imobile. Totodată, pe grătarele imobile este amplasată încărcătura magnetică, iar pe grătarele mobile - un strat de adsorbant. Carcasa, grătarele, arcurile și țevile de scurgere sunt confecționate din material diamagnetic. Încărcătura magnetică este executată din hexaferrit de bariu calcinat în formă de particule sferice cu diametrul de 3-8 mm și acoperite cu un strat cauciucat amortizant.

Revendicări: 3

Figuri: 1

\*

\* \*

(54) **Multi-stage adsorber**

(57) The invention refers to the chemical industry, in particular to devices for sorption or ion-exchanging waste water treatment, as well as for technological solutions selective treatment.

The multi-stage adsorber comprises a body, rigid grates situated inside thereof, connected by downflow pipes, sockets for inlet and outlet of the treated solution and the adsorbent. Novelty of the invention consists in that the adsorber additionally contains magnetizing coils installed outside the body and coaxially thereto on the rigid grates level and mobile distributing spring-supported grates, installed above the rigid ones. By that, on the rigid grates there is placed the magnetic charging and on the mobile ones - the adsorber layer. The body, the grates, the springs and the downflow pipes are made of diamagnetic material. The magnetic charging is made of sintered barium hexaferrite in the form of spherical particles having a diameter of 3-8 mm coated with a gummed shockproofing layer.

Claims: 3

Fig.: 1

(11) **2262 (13) B1**

(51)<sup>7</sup> **B 23 P 6/00; F 16 D 69/04, 65/02, 65/84**

(21) a 2002 0052

(22) 2002.01.21

(71)(72)(73) STRATULAT Anatolie, MD

(74) ȘCERBAN Pavel

(54) **Procedeu de recondiționare a sabotului de frână cu discuri cu suport complet metalic**

(57) Invenția se referă la construcția de mașini, în particular la saboți de frână și poate fi aplicată în atelierele de reparații auto.

Esența invenției constă în aceea că procedeu include înlăturarea garniturii de fricțiune uzate și fixarea unei garnituri noi, după înlăturarea garniturii uzate efectuându-se șlefuirea sabotului din partea fixării garniturii. În calitate de garnitură nouă se utilizează un semifabricat format din garnitura neuzată fixată pe un suport metalic intermediar, conturul căreia se ajus-

tează prin prelucrare mecanică în corespundere cu conturul garniturii de fricțiune a sabotului recondiționat. Garnitura nouă se fixează prin sudarea suportului metalic intermediar pe suportul sabotului recondiționat.

Revendicări: 2

Figuri: 3

\*  
\* \*

(54) **Proces for reconditioning of the disk brake block with all-metal support**

(57) The invention relates to the mechanical engineering, in particular to the brake blocks and may be used in the motor workshop.

Summary of the invention consists in that the process includes removal of the worn friction lining and fixation of a new lining, after removal of the worn friction lining being carried out finishing of the block from the lining fixation end. In the capacity of new lining it is used a semifinished item, formed from the new lining fixed onto an intermediate metal support, the contour of which is adjusted by mechanical working in accordance with the contour of the friction lining of the reconditioned block. The new lining is fixed by welding the intermediate metal support onto the support of the reconditioned block.

Claims: 2

Fig.: 3

(11) 2263 (13) F1

(51)<sup>7</sup> C 12 G 3/06

(21) a 2002 0171

(22) 2002.07.03

(71)(72)(73) BADAREU Victor, MD

(54) **Macerat de ingrediente pentru fabricarea vinului aromatizat sau a băuturii alcoolice tari**

(57) Invenția se referă la industria vinicolă, în special la un macerat de ingrediente pentru fabricarea vinului aromatizat sau a băuturii alcoolice tari.

Maceratul de ingrediente, conform invenției, se obține din următoarele componente inițiale (în părți de masă): părți aeriene de pelin amar

1,15...1,25, pelin lămâios 0,95...0,97, izma-cerbilor 0,05...0,07, izmă bună 0,15...0,17, sovârf 0,07...0,09, pojarniță 0,31...0,33, sulfina 0,09...0,11, cimbrisor 0,26...0,28, monardă lămâioasă 0,11...0,13, coada-șoricelului 0,77...0,79, melisă 0,07...0,09, iarba-măței 0,07...0,09, vițelar 0,07...0,09, flori de mușetel 0,12...0,14 și de tei 0,07...0,09, rizomi și rădăcină de cereșel 0,07...0,09 și de iarbă-mare 0,15...0,17, fructe de molură 0,07...0,09, coriandru 0,66...0,68 și cardamon 0,01...0,03, cuișoare 0,01...0,03, scorțișoară 0,01...0,03, ulei de portocală 0,051...0,053 și vanilină 0,007...0,009.

Rezultatul constă în sporirea proprietăților curativo-profilactice ale produsului finit.

Revendicări: 1

\*  
\* \*

(54) **Macerate of ingredients for production of the aromatized wine or of the strong alcoholic beverage**

(57) The invention refers to the wine industry, in particular to a macerate of ingredients for production of the aromatized wine or of the strong alcoholic beverage.

The macerate of ingredients, according to the invention, is obtained from the following initial components (in parts by weight): aboveground parts of the common wormwood 1,15...1,25, lemon wormwood 0,95...0,97, pulegone mint 0,05...0,07, brandy mint 0,15...0,17, marjoram 0,07...0,09, St. John's wort 0,31...0,33, melilot 0,09...0,11, thyme 0,26...0,28, bee balm 0,11...0,13, milfoil 0,77...0,79, melissa 0,07...0,09, catmint 0,07...0,09, sweet vernal grass 0,07...0,09, camomile flowers 0,12...0,14, linden flowers 0,07...0,09, avens rhizomes and roots 0,07...0,09, elecampane rhizomes and roots 0,15...0,17, fennel 0,07...0,09, coriander 0,66...0,68 and cardamon fruits 0,01...0,03, clove 0,01...0,03, cinnamon 0,01...0,03, orange oil 0,051...0,053 and vanillin 0,007...0,009.

The result consists in increasing the curative prophylactic properties of the finished product.

Claims: 1

(11) **2264 (13) F1**(51)<sup>7</sup> **C 12 G 3/06**

(21) a 2002 0172

(22) 2002.07.03

(71)(72)(73) BADAREU Victor, MD

(54) **Macerat de ingrediente pentru fabricarea vinului aromatizat sau a băuturii alcoolice tari**

(57) Invenția se referă la industria vinicolă, în particular la un macerat de ingrediente pentru fabricarea vinului aromatizat sau a băuturii alcoolice tari.

Maceratul de ingrediente, conform invenției, se obține din următoarele componente inițiale (în părți de masă): părți aeriene de pelin amar 0,78...0,80, pelin lămâios 0,20...0,22, izmacerbilor 0,009...0,011, izmă bună 0,029...0,031, sovârf 0,01...0,03, pojarniță 0,06...0,08, sulfină 0,01...0,03, cimbrisor 0,05...0,07, monardă lămâioasă 0,02...0,04, coada-șoricelului 0,42...0,44, melisă 0,01...0,03, iarba-măței 0,01...0,03, vițelar 0,01...0,03, flori de tei 0,01...0,03 și de mușețel 0,02...0,04, rizomi și rădăcină de cerențel 0,86...0,88, iarbă-mare 0,02...0,04, valeriană 0,02...0,04 și leuzea 1,13...1,15, fructe de molură 0,01...0,03, coriandru 0,13...0,15, cardamon 0,004...0,006 și chimen 0,28...0,30, parte aeriană și fructe de leuștean 1,13...1,15, cuișoare 0,004...0,006, scorțișoară 0,118...0,120, ulei de portocală 0,17...0,19 și vanilină 0,283...0,285.

Rezultatul constă în sporirea proprietăților curativo-profilactice ale produsului finit.

Revendicări: 1

\*

\* \*

(54) **Macerate of ingredients for production of the aromatized wine or of the strong alcoholic beverage**

(57) The invention refers to the wine industry, in particular to a macerate of ingredients for production of the aromatized wine or of the strong alcoholic beverage.

The macerate of ingredients, according to the invention, is obtained from the following initial components (in parts by weight): aboveground parts of the common wormwood 0,78...0,80, lemon wormwood 0,20...0,22, pulegone mint 0,009...0,011, brandy mint 0,029...0,031, marjoram 0,01...0,03, St. John's wort 0,06...0,08, melilot 0,01...0,03, thyme 0,05...0,07, bee balm 0,02...0,04, milfoil 0,42...0,44, melissa

0,01...0,03, catmint 0,01...0,03, sweet vernal grass 0,01...0,03, linden flowers 0,01...0,03, chamomile flowers 0,02...0,04, rhizomes and roots of avens 0,86...0,88, elecampane 0,02...0,04, valerian 0,02...0,04 and leuzea carthamoides 1,13...1,15, fennel 0,01...0,03, coriander 0,13...0,15, cardamon 0,004...0,006 and caraway fruits 0,28...0,30, aboveground part and fruits of lovage 1,13...1,15, clove 0,004...0,006, cinnamon 0,118... 0,120, orange oil 0,17...0,19 and vanillin 0,283...0,285. The result consists in increasing the curative prophylactic properties of the finished product.

Claims: 1

(11) **2265 (13) F1**(51)<sup>7</sup> **E 04 F 13/08**

(21) a 2003 0006

(22) 2002.12.27

(71)(72)(73) ȚURCAN Valentin, MD

(54) **Panou de fățuială decorativ și procedeu de fabricare a acestuia**

(57) Invenția se referă la elementele de construcție, în particular la panourile de construcție și poate fi utilizată la fățuiala tavanelor suspendate din încăperi.

Panoul de fățuială decorativ conține ramă dreptunghiulară, pe care este întinsă o pânză de peliculă polimeră, și șipci de fixare. Rama are profil în U, în pereții laterali ai căreia sunt executate orificii. Șipcile au profil în U răsturnat cu posibilitatea îmbinării cu rama în interiorul profilului acesteia pe perimetrul panoului împreună cu marginile peliculei polimere. Pe pereții laterali ai profilului panoului sunt executate proeminențe corespunzătoare orificiilor din ramă. Rama și șipcile panoului sunt executate din material plastic. Pelicula poate fi semitransparentă sau color și pe ea poate fi aplicat un desen decorativ.

Procedeu de fabricare a panoului de fățuială decorativ include fixarea și întinderea peliculei pe rama panoului cu ajutorul șipcilor de fixare. Profilul în U răsturnat al șipcilor permite de a le instala în interiorul profilului corespunzător în U al ramei. Fixarea șipcilor în ramă se realizează cu ajutorul proeminențelor de pe suprafețele șipcilor, care interacționează cu orificiile corespunzătoare din pereții profilului ramei.

Rezultatul constă în mărirea fiabilității fixării și întinderii peliculei pe panou.

Revendicări: 9

Figuri: 3

\*  
\* \*

(54) **Decorative lining panel and process for manufacture thereof**

(57) The invention relates to the building elements, in particular to the building panels and may be used for lining of suspended ceilings of the rooms.

The decorative lining panel contains a rectangular frame, onto which there is stretched a canvas of polymer film, and flange plates. The frame has a U-shaped profile, into the lateral walls of which there are made holes. The plates have an overturned U-shaped profile with the possibility of joining with the frame inside its profile around the panel perimeter jointly with the edges of the polymer film. Onto the lateral walls of the panel profile there are made protrusions corresponding to the holes in the frame. The frame and the panel plates are made of plastic material. The film may be semi-transparent or colored and onto it there may be applied a decorative drawing.

The process for manufacture of the decorative lining panel includes fixing and stretching of the film onto the panel frame with the help of the flange plates. The overturned U-shaped profile of the plates permits to install them inside the corresponding U-shaped profile of the frame. Fixing of the plates into the frame is carried out by means of protrusions on the surfaces of the plates, interacting with the corresponding holes in the walls of the frame profile.

The result consists in increasing the reliability of fixing and stretching the film onto the panel.

Claims: 9

Fig.: 3

(32) 2000.03.07; 2000.03.20

(33) DE; DE

(85) 2002.08.16

(86) PCT/EP00/07541, 2000.08.03

(87) WO 01/66876 A1, 2001.09.13

(71)(73) E.F.P. FLOOR PRODUCTS Fubböden GmbH, AT

(72) PLETZER Stefan, AT; STEINWENDER Martin, AT; WEBER Jürgen, DE

(74) SIMANENKOVA Tatiana

(54) **Îmbinare mecanică a panourilor**

(57) Invenția se referă la îmbinarea panourilor de construcție, în special a panourilor pentru pardoseală.

Îmbinarea panourilor conține nutul (35) de uluc, care este format de proeminența superioară (31) și de proeminența inferioară (33) pe muchia laterală (5) al unui panou (1) și amplasat paralel cu muchia laterală (5). Ulucul (32) este executat pe muchia laterală (6) al altui panou (2) și amplasat paralel cu muchia laterală (6). Adâncitura longitudinală (39) este executată în nutul (35) de uluc, având suprafața de angrenare (16) care este amplasată înclinat față de suprafața exterioară (3) a panoului (1). Proeminența longitudinală (34) este executată pe ulucul (32), având suprafața de angrenare (26) care se întinde înclinat față de suprafața exterioară (4) a panoului (2). Suprafața de îmbinare (14) a nutului (35) de uluc este amplasată vizavi de suprafața de angrenare (16). Suprafața de îmbinare (24) a ulucului (32) este amplasată pe muchia laterală (6). Suprafețele de îmbinare (14, 24) servesc drept suport pentru suprafețele de angrenare (16, 26). Proeminența superioară (31) acoperă complet suprafața de angrenare (16). Suprafețele de îmbinare (14, 24) și suprafețele de angrenare (16, 26) sunt amplasate fără a joc una față de alta în stare de aderență, asigurând contactul muchiilor laterale (5, 6).

Nou în prezenta invenție este aceea că scobitura (40), care este formată de suprafața de îmbinare (11) amplasată, în general, perpendicular cu suprafața exterioară (3) și de suprafața de îmbinare (12) amplasată paralel cu suprafața exterioară (3), este executată pe muchia laterală (5). Proeminența superioară (30), care este formată de suprafața de îmbinare (21) amplasată, în general, perpendicular cu suprafața exterioară (4) și de suprafața de îmbinare (22) amplasată paralel cu suprafața exterioară (4), este executată pe

(11) **2266 (13) B1**

(51)<sup>7</sup> **E 04 F 15/04**

(21) a 2002 0206

(22) 2000.08.03

(31) 100 10 351.0; 100 13 557.9

muchia laterală (6). Suprafețele de îmbinare (12, 22) și suprafețele de îmbinare (11, 21) sunt amplasate fără joc una față de alta în stare de aderență.

Revendicări: 7

Figuri: 7

\*  
\* \*

(54) **Mechanical joint of panels**

(57) The invention relates to the joint of building panels, in particular of floor panels.

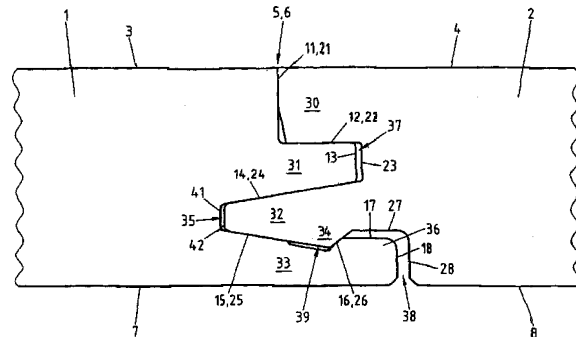
The joint of panels contains a grooved-and-tongued cut (35), which is formed by the upper prominence (31) and the lower prominence (33) onto the lateral face (5) of a panel (1) and placed parallel to the lateral face (5). The tongue (32) is made onto the lateral face (6) of another panel (2) and placed parallel to the lateral face (6). The longitudinal recess (39) is made into the grooved-and-tongued cut (35), having the engagement surface (16) placed inclined about the outer surface (3) of the panel (1). The longitudinal prominence (34) is made onto the tongue (32), having the engagement surface (26) placed inclined about the outer surface (4) of the panel (2). The mating surface (14) of the grooved-and-tongued cut (35) is placed opposite to the engagement surface (16). The mating surface (24) of the tongue (32) is placed onto the lateral face (6). The mating surfaces (14, 24) serve in the capacity of support for the engagement surfaces (16, 26). The upper prominence (31) completely covers the engagement surface (16). The mating surfaces (14, 24) and the engagement surfaces (16, 26) are placed without clearance about each other in the coherence state, providing for the contact of the lateral faces (5, 6).

Novelty of the present invention consists in that the groove (40), which is formed by the mating surface (11), placed basically perpendicular to the outer surface (3) and the mating surface (12), placed parallel to the outer surface, is made onto the lateral face (5). The upper prominence (30), which is formed by the engagement surface (21) placed basically perpendicular to the outer surface (4) and the mating surface (22), placed parallel to the outer surface (4), is made onto the lateral face (6). The mating surfaces (12, 22) and the mating

surfaces (11, 21) are placed without clearance about each other in the coherence state.

Claims: 7

Fig.: 7



(11) 2267 (13) B1

(51)<sup>7</sup> F 17 C 3/02; A 61 M 16/01, 16/10

(21) a 2001 0428

(22) 2001.12.24

(71)(72)(73) BUIMISTR Boris, MD

(54) **Procedeu și dispozitiv de vaporizare a oxigenului lichid**

(57) Invenția se referă la sistemele de alimentare cu oxigen gazos a aparatelor de narcoză inhalatorie și de ventilare artificială a plămânilor. Procedeu de vaporizare a oxigenului lichid constă în colectarea oxigenului gazos din spațiul pentru vapori al vasului criogenic, încălzirea lui până la temperatura de echilibru, la care masa oxigenului gazos colectat este egală cu masa oxigenului lichid evaporat, trecerea gazului printr-un schimbător de căldură-evaporator, amplasat în partea inferioară din interiorul vasului criogenic, după care gazul este încălzit până la temperatura mediului ambiant.

Dispozitivul de vaporizare a oxigenului lichid conține un vas criogenic cu oxigen lichid, în partea inferioară a lui fiind amplasat un schimbător de căldură-evaporator unit la ieșire cu un încălzitor de oxigen gazos și la intrare cu un schimbător de căldură regulator, care, la rândul său, este unit cu partea superioară a vasului criogenic pentru colectarea gazului.

Revendicări: 3

Figuri: 2

\*  
\* \*

(54) **Process and device for gasification of the liquid oxygen**

(57) The invention relates to the systems for gas oxygen supply of the analgesia and rocking apparatuses.

The process for gasification of the liquid oxygen consists in selecting the gaseous oxygen from the steam space of the cryogenic vessel, heating thereof up to the equilibrium temperature, at which the mass of the collected gaseous oxygen is equal to the mass of the evaporated liquid oxygen, gas passage through a heat exchanger-evaporator, placed inside of the cryogenic vessel into its lower part, afterwards the gas is heated up to the ambient temperature.

The device for gasification of the liquid oxygen contains a cryogenic vessel with liquid oxygen, in its lower part being placed a heat exchanger-evaporator, having its outlet connected to a heater of gaseous oxygen and its inlet to the controlling heat exchanger, which, in its turn, is connected to the upper part of the cryogenic gas collecting vessel.

Claims: 3

Fig.: 2

(11) **2268 (13) B2**(51)<sup>7</sup> **F 23 K 5/02; B 01 J 21/16, 23/74; C 10 L 1/10**

(21) a 2001 0169

(22) 2001.03.30

(71)(73) UNIVERSITATEA DE STAT DIN MOLDOVA, MD

(72) COVALIOV Victor, MD; COVALIOVA Olga, MD; DUCA Gheorghe, MD

(54) **Procedeu de ardere a combustibilului lichid de hidrocarbură**

(57) Invenția se referă la termoenergetică, în particular la procedee de ardere catalitică a combustibilului lichid de hidrocarbură și poate fi utilizată în instalațiile termoenergetice.

Procedeu de ardere a combustibilului lichid de hidrocarbură, conform invenției, include amestecarea combustibilului cu precipitat vinicol de cleire ce conține albastru de Berlin și cu deșeuri din industria galvanică ce conțin fier în următorul raport al componentelor, în % de masă: combustibil lichid de hidrocarbură 94...96; precipitat vinicol de cleire 5,0...6,5; deșeuri din industria galvanică 0,1...0,5, după care se efectuează dispersarea și arderea

amestecului în prezența aerului coeficientul surplusului de aer fiind de 1,02...1,05.

Rezultatul invenției constă în mărirea eficacității de utilizare a combustibilului și în diminuarea emisiilor toxice în atmosferă.

Revendicări: 1

\*  
\* \*(54) **Process for burning of the liquid hydrocarbon fuel**

(57) The invention relates to the thermal power engineering, in particular to processes for catalytic burning of the liquid hydrocarbon fuel and may be used in thermal power plants.

The process for burning of the liquid hydrocarbon fuel, according to the invention, includes mixing of the fuel with vinous adhesive precipitate, containing Berlin blue, and with waste of galvanic industry, containing iron in the following ratio of components, in mass %: liquid hydrocarbon fuel 94...96; vinous adhesive precipitate 5,0...6,5; waste of galvanic industry 0,1...0,5, afterwards it is carried out the dispersion and burning of the mixture in the presence of the air, the excess-air coefficient being of 1,02...1,05.

The result consists in increasing the fuel utilization efficiency and in diminishing the toxic ejections in the atmosphere.

Claims: 1

(11) **2269 (13) B1**(51)<sup>7</sup> **F 24 D 15/02; B 23 K 11/00-11/36**

(21) a 2000 0103

(22) 2000.05.04

(71)(72)(73) CERCAVSCHII Zinovie, MD

(54) **Procedeu de sudare a secțiilor corpului radiatorului electric, ștanțate din tablă de oțel și mașină pentru realizarea lui**

(57) Invenția se referă la industria constructoare de mașini, în special la producerea utilajului de sudare și este destinată fabricării radiatoroarelor electrice, corpul cărora este compus din secții ștanțate din tablă de oțel și completate cu agent termic lichid.

Esența invenției constă în aceea că secțiile corpului radiatorului electric, ștanțate din tablă de oțel, cu orificii transversale ajustate coaxial,

executate în părțile de sus și de jos ale secțiilor, sunt sudate prin sudură prin rezistență de contact prin puncte. Secțiile preventiv sudate după conturul exterior din două jumătăți ștanțate se assemblează în pachet cu ajutorul mașinii de sudură, prima de jos din pachet fiind secția frontală, partea ștanțată exterioară a căreia este executată fără orificiile sus-menționate. Fixând rigid poziția secțiilor în pachet una față de alta la mașina de sudat, în orificiile pachetului se coboară portelectrozii cu electrozii, cu care e înzestrată mașina. Electrozii se aduc în contact cu suprafețele secțiilor, supuse sudării, și secțiile pachetului se umplu cu apă, care este avansată în ele pe tot parcursul procesului de sudare prin orificiile din corpul unuia dintre portelectrozi. Portelectrozii se rotesc în jurul axei verticale a orificiilor pachetului și deplasează electrozii unul spre altul prin mecanismele cu care e înzestrată mașina pentru efectuarea acestor operații, asigurând totodată depunerea pe suprafața părților sudate ale secțiilor în jurul orificiilor a unui rând de puncte de contact suprapuse care formează o sudură circulară continuă. Închizând sudura în jurul orificiilor și ridicând portelectrozii din orificiile pachetului prin intermediul mecanismelor cu care e înzestrată mașina, la pachet se adaugă o secție, ajustând-o deasupra celor sudate. Apoi ciclul acțiunilor descrise se repetă cu următoarele două secții ale pachetului.

Rezultatul constă în reducerea temperaturii de încălzire a secțiilor sudate în procesul sudării, ceea ce sporește calitatea sudurii.

Revendicări: 6

Figuri: 6

\*  
\* \*

- (54) **Process for welding of the electroradiator case sections, stamped from steel plate, and machine for realization thereof**
- (57) The invention relates to the mechanical engineering, namely to the production of welding equipment and is meant for manufacture of electroradiators, the case of which consists of hollow sections, stamped from steel plate and filled up with liquid heat-transfer agent. Summary of the invention consists in that the electroradiator case sections, stamped from steel plate, with transversal coaxially adjusted

holes, made in the upper and lower parts of the sections, are welded by resistance spot welding. The sections, preliminarily welded all around the external contour from two stamped halves, are assembled in stack by means of the welding machine, the first lower in the stack being the frontal section, the external stamped half of which is made without the above said holes. Rigidly fixing the position of the sections in the stack each about the other to the welding machine, into the holes of the stack there are sank the electric holders with electrodes, with which the machine is equipped. The electrodes are brought in contact with the surfaces of the sections, subjected to welding, and the stack sections are filled up with water, which is supplied into them in the course of the whole welding process through the holes, made into the body of one of the electric holders. The electric holders rotate about the vertical axis of the stack holes and displace the electrodes towards each other by means of the mechanisms with which the machine is equipped for carrying out of such actions, providing for that application onto the surface of the welded parts of the sections round the holes of a series of superposed contact points, forming a continuous circumferential weld. Linking up the weld round the holes and lifting the electric holders from the stack holes by means of the mechanisms, with which the machine is equipped, the stack is increased with a section, installing it over the welded ones. Then the cycle of the described actions is repeated with the following two sections of the stack.

The result consists in reducing the heat temperature of the welded sections in the welding process, that increases the quality of the weld.

Claims: 6

Fig.: 6

- 
- (11) **2270 (13) B1**  
 (51)<sup>7</sup> **G 01 R 33/00**  
 (21) a 2002 0282  
 (22) 2002.11.28  
 (71)(73) LABORATORUL INTERNAȚIONAL DE SUPRA-  
 CONDUCTIBILITATE ȘI ELECTRONICA  
 SOLIDULUI AL ACADEMIEI DE ȘTIINȚE A  
 REPUBLICII MOLDOVA, MD  
 (72) GROZAVU Anatol, MD; CONDREA Elena, MD;

MUNTEANU Teodor, MD; LEPORDA Nicolae, MD

(54) **Dispozitiv pentru măsurarea câmpurilor magnetice puternice**

(57) Invenția se referă la tehnica măsurărilor, în particular la dispozitive pentru măsurarea câmpurilor magnetice puternice.

Dispozitivul pentru măsurarea câmpurilor magnetice puternice include un element senzitiv, amplasat pe un suport din textolit, executat în formă de fir metalic din bismut în izolație de sticlă. Capetele firului sunt fixate pe fâșii de cupru, depuse pe marginile opuse ale suportului. Pe fâșiile de cupru sunt sudate câte două contacte electrice.

Revendicări: 1

Figuri: 1

\*  
\* \*

(54) **Apparatus for measurement of strong magnetic fields**

(57) The invention refers to the measurement engineering, namely, to apparatuses for measurement of strong magnetic fields.

The apparatus for measurement of strong magnetic fields comprises a sensor, situated onto a textolite substrate, executed in the form of a bismuth thread in the glass insulation. The thread ends are fixed on copper bands, deposited on the opposite substrate ends. To the copper bands there are soldered in twos electrical contacts.

Claims: 1

Fig.: 1

(11) **2271 (13) F1**

(51)<sup>7</sup> **H 02 K 17/02, 17/08, 17/16**

(21) a 2002 0218

(22) 2002.09.03

(71)(73) PRIMĂRIA MUNICIPIULUI CHIȘINĂU, MD

(72) URECHEAN Serafim, MD; SAFRONOV Ion, MD; SEMENCIUC Alexandr, MD; POPOVSCHI Mihail, MD

(54) **Motor electric asincron**

(57) Invenția se referă la electrotehnică și este destinată pentru pornirea motoarelor asincrone în locuințele cu risc de explozie.

Motorul electric asincron include un stator cu

înfășurare, un rotor în scurtcircuit, arborele căruia este amplasat în scuturi portlagăre, toate fiind amplasate într-un corp. Lungimea rotorului depășește lungimea statorului. În locul amplasării capătului liber al rotorului este montat coaxial cu el, formând un întrefier, un inel din material feromagnetic electroconductor, lungimea căruia depășește lungimea capătului liber al rotorului. Inelul este montat cu posibilitatea mișcării în direcție axială prin intermediul tijelor de ghidare, care sunt fixate la partea frontală a lui, fiind plasate liber în găurile executate în scutul portlagăr. Lungimea capătului liber al arborelui rotorului, amplasat în interiorul corpului, depășește lungimea inelului.

Revendicări: 3

Figuri: 1

\*  
\* \*

(54) **Induction motor**

(57) The invention relates to the electric engineering and is provided for starting of the induction motors in explosible rooms.

The induction motor includes a stator with winding, and a short-circuit rotor, the shaft of which is placed in end brackets, all being installed into a single body. The rotor length exceeds the stator length. In the placement point of the rotor free end it is mounted coaxial thereto, forming an air gap, a ring of ferromagnetic current-conducting material, the length of which exceeds the length of the rotor free end. The ring is mounted with the possibility of axial movement by means of guide pins, fixed to its forepart, being freely placed into the holes made in the end bracket. The length of the free end of the rotor shaft, placed inside the body, exceeds the ring length.

Claims: 3

Fig.: 1

(11) **2272 (13) B1**

(51)<sup>7</sup> **H 02 M 5/22**

(21) a 2001 0425

(22) 2001.12.22

(71)(73) Laboratorul Internațional de Supraconductibilitate la Temperaturi Înalte și Electronica

- Solidului al Institutului de Fizică Aplicată al Academiei de Științe a Republicii Moldova, MD
- (72) NICOLAEVA Albina, MD; SAINSUS Iurie, MD; CONEV Alexei, MD; RUSSEV Iurie, MD
- (74) EFANOVA Tatiana
- (54) **Dispozitiv de dirijare a cheilor de putere ale inverterului de tensiune continuă**
- (57) Invenția se referă la electronică și poate fi folosită în instalațiile electronicii de putere și la sursele de alimentare cu energie electrică. Dispozitivul include un oscilator la care este racordat un numărător-trigher. La ieșirile numărătorului-trigher sunt conectate în serie două rezistențe de ieșire, la care sunt unite cu anozii două diode, iar catodii lor sunt uniți cu colectorul tranzistorului suplimentar. Baza tranzistorului suplimentar este unită printr-o rezistență suplimentară la ieșirea oscilatorului și prin a doua rezistență suplimentară la circuitul de dirijare, iar emitorul lui este legat la pământ. Dispozitivul include suplimentar o rezistență conectată în paralel cu joncțiunea bază-emitor a tranzistorului suplimentar.

Revendicări: 2  
Figuri: 1

\*  
\* \*

- (54) **Device for controlling the power switch of the constant-voltage converter**
- (57) The invention relates to the field of electronics and may be used in the power electronics plants and power supply sources. The device includes an oscillator, to which it is connected a flip-flop trigger. To the outputs of the flip-flop trigger there are connected in series two output resistors, to which there are connected with the anodes two diodes, and their cathodes are connected to the collector of the additional transistor. The base of the additional transistor is connected through an additional resistor to the output of the oscillator and through the second additional resistor to the control circuit, and its emitter is connected to earth. The device additionally contains a resistor, connected in parallel to the base-emitter junction of the additional transistor.

Claims: 2  
Fig.: 1

## FG9A Lista brevetelor de invenție eliberate la 2003.08.31

Se publică următoarele date: numărul curent, codul țării conform normei ST. 3 OMPI, numărul brevetului, codul tipului de document conform normei ST. 16 OMPI, clasele conform CIB, numărul depozitului, data depozitului, numărul BOPI în care a fost publicată hotărârea de acordare a brevetului

Nr. crt.	Cod ST. 3 OMPI	(11) Nr. brevet	(13) Cod ST. 16 OMPI	(51) <sup>7</sup> Clase	(21) Nr. depozit	(22) Data depozit	(45) Nr. BOPI
1	MD	2044	G2	A 01 C 1/00 A 01 N 55/02	a 2002 0122	2002.04.17	12/2002
2	MD	2045	G2	A 01 C 1/00 A 01 N 31/08, 33/06	a 2002 0146	2002.05.23	12/2002
3	MD	2046	G2	A 01 G 33/00 C 12 N 1/12	a 2000 0168	2000.10.13	12/2002
4	MD	2062	G2	A 21 D 13/08	a 2000 0203	2000.12.08	1/2003
5	MD	2078	G2	C 12 N 1/00, 1/02	a 2002 0095	2002.03.14	1/2003
6	MD	2086	G2	G 01 R 27/02	a 2001 0392	2001.12.03	1/2003
7	MD	2087	G2	G 01 V 1/16 G 08 B 13/02	a 2000 0013	2000.01.10	1/2003
8	MD	2088	G2	G 11 C 29/00	a 2001 0107	2001.04.20	1/2003
9	MD	2093	C2	A 01 M 7/00	a 2000 0185	2000.11.15	2/2003
10	MD	2099	G2	B 65 D 1/00, 1/02	a 2000 0038	2000.02.17	2/2003
11	MD	2100	C2	C 07 C 13/04, 67/05	a 2001 0170	2001.04.17	2/2003
12	MD	2102	G2	C 07 J 71/00	a 2001 0329	2001.10.01	2/2003
13	MD	2103	G2	C 12 G 3/06	a 2002 0115	2002.04.05	2/2003
14	AT	2104	G2	E 04 B 2/14	a 2001 0094	1999.07.08	2/2003
15	MD	2107	G2	F 23 D 14/00, 14/02, 14/18, 14/32, 14/36, 14/66 F 23 C 5/00	a 2000 0201	2000.12.08	2/2003
16	MD	2108	C2	G 01 N 29/04	a 2001 0187	2001.06.15	2/2003
17	MD	2109	G2	G 01 N 33/48	a 2001 0086	2001.03.28	2/2003
18	MD	2110	G2	G 02 B 6/18	a 2001 0223	2001.07.18	2/2003
19	MD	2111	G2	H 05 B 41/24	a 2001 0279	2001.09.03	2/2003